







**PALLETIZZAZIONI
DEI SISTEMI MODULARI DI SERRAGGIO**

Riduci i tempi di posizionamento delle morse modulari e dei portapezzi Gerardi !







Tutti i dispositivi vengono rapidamente posizionati con precisione, ancorati sulla macchina e sono pronti all'impiego.

-  **Riduzione dei tempi di allestimento** macchina grazie all'interfaccia standardizzata.
-  **Punto zero predefinito**, precisione di ripetibilità di dispositivi e pezzi < 0,005 mm
-  Forza di serraggio fino a 15.000 N
-  Forza di tenuta fino a 60.000 N
-  **Preparazione dei portapezzi** mentre la macchina lavora in modo da limitare al massimo i tempi di fermo e di riallestimento
-  Predisposizione alla sostituzione automatica dei pallets

**UNIVERSAL CLAMPING
PALLET SYSTEM FOR MODULAR FIXTURES**

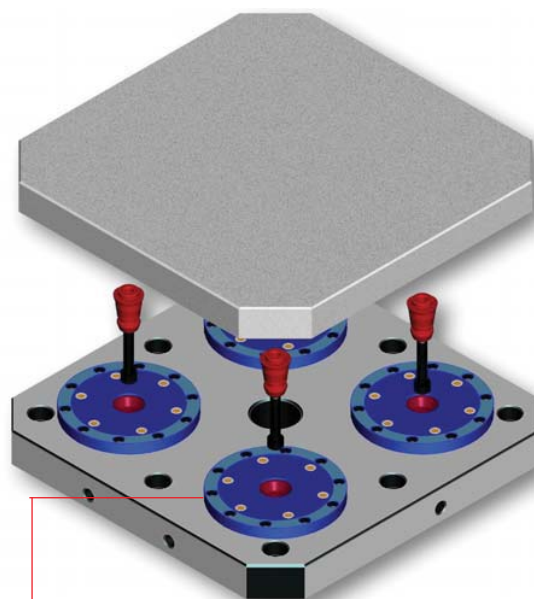
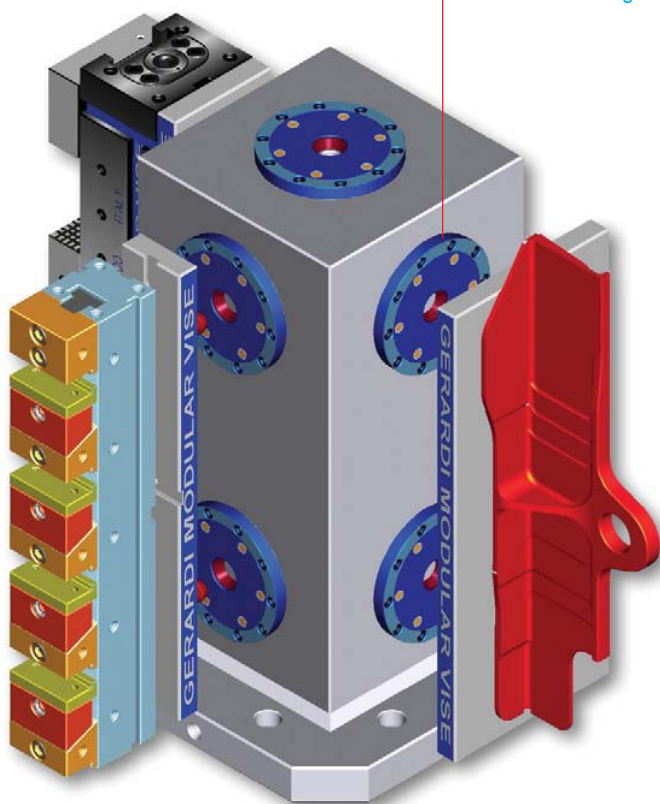
Reduce Gerardi modular vises and tombstones positioning + clamping times

Easy quick and accurate positioning + clamping of each modular Gerardi fixture on every machine table.

-  **Reduced machine set up times** thanks to the standardized pallet system set up
-  **Zero point** always established, fixtures and workpieces repeatability accuracy < 0,005 mm
-  Clamping power up to 15.000 N
-  Holding power up to 60.000 N
-  **Fixtures set up** during machining in order to reduce at max machine stop and set up times
-  Possibility of automatic pallet changes

Art. 33 PSP 15

Sbloccaggio pneumatico 6 bar
Pneumatic realising 6 bar



Art. 34 HSP 15

Sbloccaggio idraulico 30 / 70 bar
Hydraulic realising 30 / 70 bar

Art. 33

Mandrino pneumatico - Pneumatic chuck (PSP 15)

COD. 8.33.240120	Semi-incorporato Semi built-in	COD. 8.33.240320	Con flangia With flange
€ 1.037		€ 977	

Montaggio in VERTICALE - VERTICAL mounting

Vantaggi - Your advantages

- Usura minima e precisione prolungata
Low-wear and long term accuracy
- Offerta completa, possibilità di pallettizzazione di tutte le applicazioni
All-in solution; every application can be installed with the universal clamping pallet system
- Idoneità alla fresatura sia convenzionale che HSC, erosione a tuffo e su macchine di misurazione
Suitable for conventional milling and HSC, dig-sinking EDM and measuring machines
- La soluzione più semplice per il montaggio dei tiranti di serraggio
The most simple solution for clamping springs mounting
- Elevata stabilità del collegamento mandrino-tavola della macchina grazie all'avvitamento diretto. Nessuna staffa necessaria!
Maximum possible stability of the connection between chuck and machine table thanks to direct bolting. No clamp required!
- Combinazione cono di posizionamento e centratura a molla per la massima precisione
Combination of positioning cone and spring-loaded centring for maximum accuracy

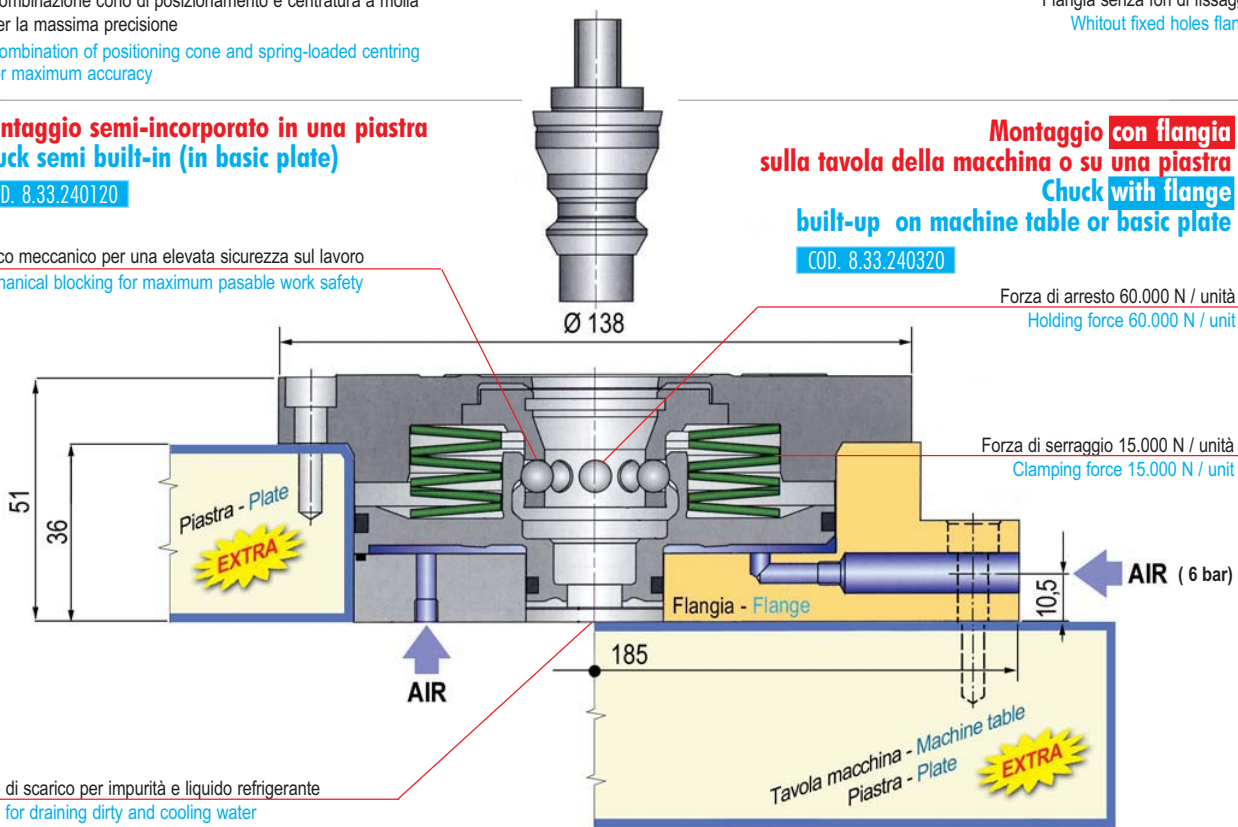


Flangia senza fori di fissaggio
Whitout fixed holes flange

**Montaggio semi-incorporato in una piastra
Chuck semi built-in (in basic plate)**

COD. 8.33.240120

Blocco meccanico per una elevata sicurezza sul lavoro
Mechanical blocking for maximum pasable work safety



**Montaggio con flangia
sulla tavola della macchina o su una piastra
Chuck with flange
built-up on machine table or basic plate**

COD. 8.33.240320

Forza di arresto 60.000 N / unità
Holding force 60.000 N / unit

Forza di serraggio 15.000 N / unità
Clamping force 15.000 N / unit

AIR (6 bar)

Foro di scarico per impurità e liquido refrigerante
Hole for draining dirty and cooling water

Art. 39 Tiranti di serraggio Clamping springs



Centraggio 2 assi
Centering in 2 axis

COD. 8.39.282000

€ 55

Centraggio 1 asse
Centering in 1 axis

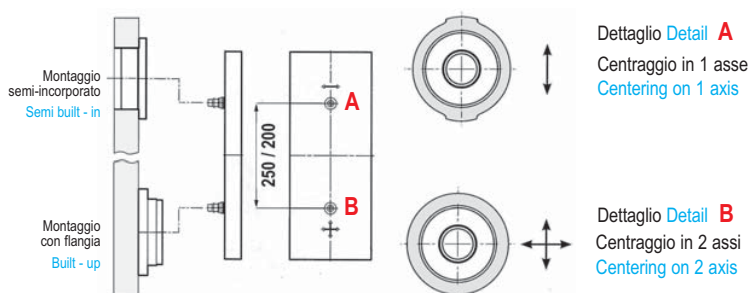
COD. 8.39.282100

€ 55

Senza centraggio
Without centering

COD. 8.39.282200

€ 55



Dettaglio Detail A
Centraggio in 1 asse
Centering on 1 axis

Dettaglio Detail B
Centraggio in 2 assi
Centering on 2 axis

Art. 34

Mandrino idraulico - Hydraulic chuck (HSP 15)

COD. 8.34.260000		COD. 8.34.260320	
€ 752	Semi-incorporato Semi built-in	€ 977	Con flangia With flange

Montaggio in ORIZZONTALE - HORIZONTAL mounting

Vantaggi - Your advantages

- Usura minima e precisione prolungata
Low-wear and long term accuracy
- Ammortizzamento nella fase di appoggio
Protection of the 2 surfaces when loading heavy devices
- Offerta completa, possibilità di pallettizzazione di tutte le applicazioni
All-in solution; every application can be installed with the universal clamping pallet system
- Idoneità alla fresatura sia convenzionale che HSC, erosione a tuffo e macchine di misurazione
Suitable for conventional milling and HSC, dig-sinking EDM and measuring machines
- La soluzione più semplice per il montaggio dei tiranti di serraggio
The most simple solution for clamping springs mounting
- Elevata stabilità del collegamento mandrino-tavola della macchina grazie all'avvitamento diretto. Nessuna staffa necessaria!
Maximum possible stability of the connection between chuck and machine table thanks to direct bolting. No clamp required!
- Combinazione cono di posizionamento e centratura a molla per la massima precisione
Combination of positioning cone and spring-loaded centring for maximum accuracy

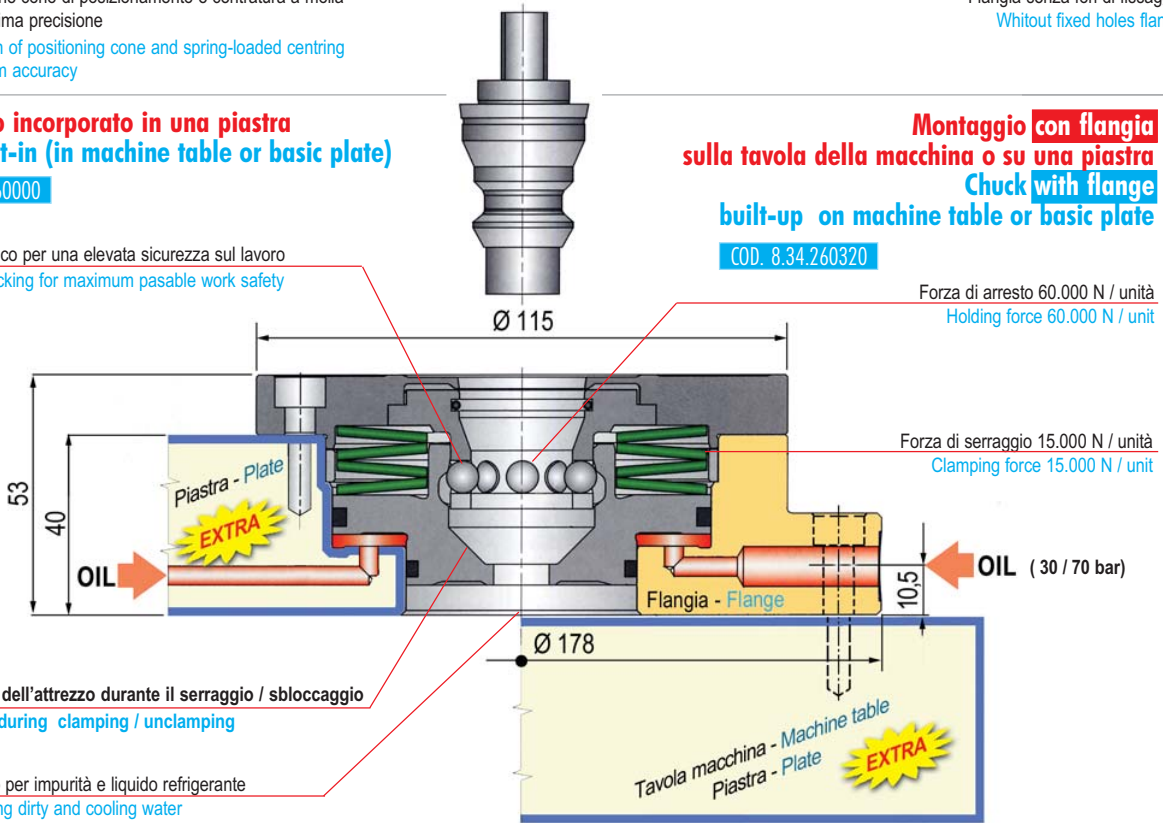


Flangia senza fori di fissaggio
Without fixed holes flange

**Montaggio incorporato in una piastra
Chuck built-in (in machine table or basic plate)**

COD. 8.34.260000

Blocco meccanico per una elevata sicurezza sul lavoro
Mechanical blocking for maximum pasable work safety



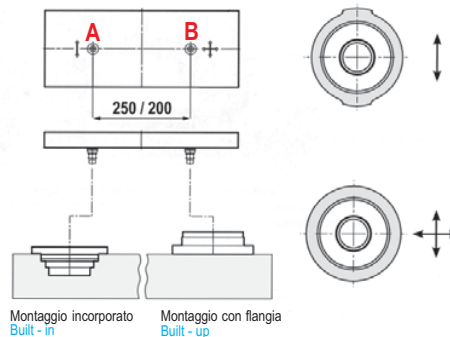
**Montaggio con flangia
sulla tavola della macchina o su una piastra
Chuck with flange
built-up on machine table or basic plate**

COD. 8.34.260320

Art. 39 Tiranti di serraggio Clamping springs



Centraggio 2 assi Centering in 2 axis	Centraggio 1 asse Centering in 1 axis	Senza centraggio Without centering
COD. 8.39.282000	COD. 8.39.282100	COD. 8.39.282200
€ 55	€ 55	€ 55

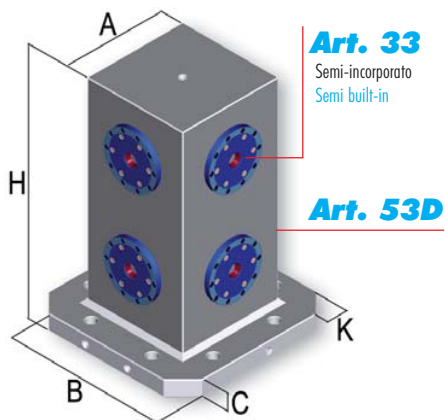


CUBI A 5 FACCE 5-FACE CUBES

Art. 53M

CUBO per cambio rapido attrezzature
Tolleranza: ±0,02 con pareti spessore 38-40 mm circa.

CUBE for quick change fixtures
Tolerance: ±0,02 with 38-40 mm wall thickness.



COSTO TOTALE:

Art. 53D + € 1.050 per ogni mandrino

TOTAL PRICE:

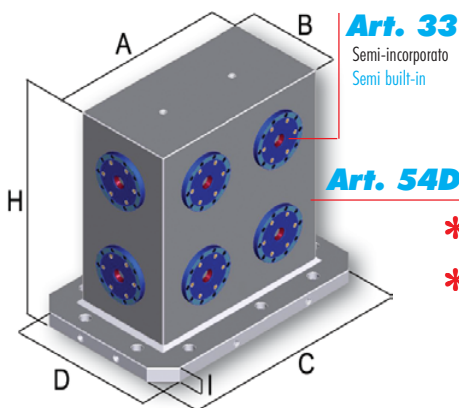
Art. 53D + € 1.050 each chuck

DIMENSIONI mm					DIMENSIONS mm					Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	H	K								
160	250	20	290	40					53	8.53.M00020	1.700 + Art. 33	
200	350	40	370	40					110	8.53.M00040	1.950 + Art. 33	
250	450	40	450	50					167	8.53.M00070	2.200 + Art. 33	
250	400	40	550	50					195	8.53.M00080	2.850 + Art. 33	
250	500	40	610	50					236	8.53.M00090	3.000 + Art. 33	
250	500	40	650	50					252	8.53.M00100	3.050 + Art. 33	
250	500	40	750	50					285	8.53.M00105	3.250 + Art. 33	
270	400	40	510	50					197	8.53.M00110	2.850 + Art. 33	
300	500	40	750	50					330	8.53.M00113	3.450 + Art. 33	
300	500	40	900	50					380	8.53.M00115	3.700 + Art. 33	
330	500	50	664	35					350	8.53.M00120	3.500 + Art. 33	
350	500	40	410	50					235	8.53.M00140	3.050 + Art. 33	
350	500	40	450	50					251	8.53.M00150	3.100 + Art. 33	
350	500	40	550	50					301	8.53.M00160	3.250 + Art. 33	
350	500	40	610	50					325	8.53.M00170	3.400 + Art. 33	
350	630	40	820	60					400	8.53.M00180	4.400 + Art. 33	
350	630	40	950	60					515	8.53.M00185	4.600 + Art. 33	
450	630	40	550	60					433	8.53.M00190	4.200 + Art. 33	
450	630	40	650	60					380	8.53.M00200	4.450 + Art. 33	
550	750	40	650	70					643	8.53.M00210	5.150 + Art. 33	
550	750	40	850	70					720	8.53.M00220	6.100 + Art. 33	

Art. 54M

CUBO RETTANGOLARE per cambio rapido attrezzature
Tolleranza: ±0,02 con pareti spessore 38-40 mm circa.

RECTANGULAR CUBE for quick change fixtures
Tolerance: ±0,02 with 38-40 mm wall thickness.



COSTO TOTALE:

Art. 54D + € 1.050 per ogni mandrino

TOTAL PRICE:

Art. 54D + € 1.050 each chuck

DIMENSIONI mm						DIMENSIONS mm						Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
A	B	C	D	H	I									
300	200	450	300	360	40					148	8.54.M00010	2.250 + Art. 33		
350	250	500	500	550	40					260	8.54.M00020	3.100 + Art. 33		
350	250	520	470	570	60					290	8.54.M00030	3.250 + Art. 33		
350	250	400	400	550	40					254	8.54.M00040	3.050 + Art. 33		
350	250	500	460	550	40					264	8.54.M00050	3.100 + Art. 33		
350	250	500	500	470	40					245	8.54.M00060	3.000 + Art. 33		
350	250	500	500	750	40					325	8.54.M00070	3.400 + Art. 33		
300	200	400	400	550	40					195	8.54.M00080	2.800 + Art. 33		
400	250	500	500	410	40					230	8.54.M00090	2.950 + Art. 33		
450	350	630	630	550	40					388	8.54.M00100	4.000 + Art. 33		
450	350	630	630	650	40					450	8.54.M00110	4.250 + Art. 33		
550	350	630	630	650	40					475	8.54.M00120	4.400 + Art. 33		
1400	600	1400	800	1000	60					2000	8.54.M00130	12.500 + Art. 33		

Tutti i cubi sono personalizzati con base di appoggio raschiata e interfacciata per fissaggio alla Vs. macchina
Each cube is base face tailor-made hand scraped, interfaced for its clamping to your machine

* Pronte normalmente a magazzino / Usually ready in stock

! CHIEDERE QUOTAZIONI PER COSTRUZIONE IN ALLUMINIO O ALTRE LEGHE
FOR ALUMINIUM OR OTHER ALLOY VERSIONS, QUOTATIONS ON REQUEST

A RICHIESTA SI FORNISCONO CUBI DI QUALSIASI FORMA E DIMENSIONE
DIFFERENT SHAPE AND SIZES MAY BE SUPPLIED ON REQUEST

SPALLE-SQUADRE CRANKWEB-ANGLES

Art. 55M

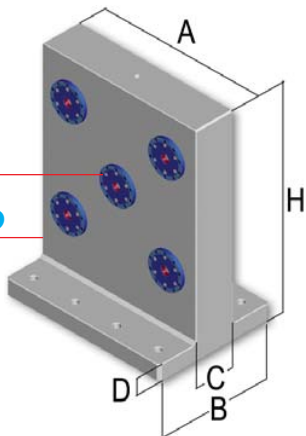
SPALLA per cambio rapido attrezzature
Tolleranza: ±0,02 con pareti spessore 38-40 mm circa.

CRANKWEB for quick change fixtures
Tolerance: ±0,02 with 38-40 mm wall thickness.

Art. 33

Semi-incorporato
o flangiato
Semi built-in
or with flange

Art. 55D



COSTO TOTALE:

Art. 55D + € 1.050 per ogni mandrino

TOTAL PRICE:

Art. 55D + € 1.050 each chuck

A	DIMENSIONI mm		DIMENSIONS mm		Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
	B	C	D	H			
160	200	70	50	225	26	8.55.M00010	1.450 + Art. 33
200	200	70	50	265	37	8.55.M00020	1.450 + Art. 33
250	250	80	50	315	63	8.55.M00030	1.600 + Art. 33
350	250	80	50	415	113	8.55.M00040	1.800 + Art. 33
* 450	350	100	50	523	227	8.55.M00060	1.750 + Art. 33
* 450	350	100	50	620	275	8.55.M00070	2.950 + Art. 33
* 550	350	100	50	650	344	8.55.M00080	3.500 + Art. 33
* 500	350	150	50	650	304	8.55.M00090	3.050 + Art. 33
350	350	150	50	415	153	8.55.M00100	1.950 + Art. 33
450	350	150	50	510	215	8.55.M00110	2.700 + Art. 33
450	350	150	50	750	289	8.55.M00125	3.050 + Art. 33
550	350	150	60	570	293	8.55.M00130	3.200 + Art. 33
* 550	350	150	60	670	356	8.55.M00150	3.500 + Art. 33
* 550	450	150	60	820	450	8.55.M00160	4.000 + Art. 33
* 630	450	150	60	820	530	8.55.M00170	4.550 + Art. 33
350	450	150	60	650	265	8.55.M00180	2.900 + Art. 33
800	450	150	60	850	600	8.55.M00190	5.600 + Art. 33

Art. 56M

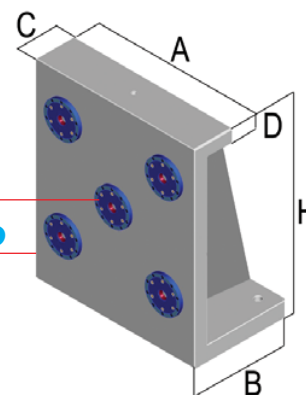
SQUADRA per cambio rapido attrezzature
Tolleranza: ±0,02 con pareti spessore 38-40 mm circa.

ANGLE for quick change fixtures
Tolerance: ±0,02 with 38-40 mm wall thickness.

Art. 33

Semi-incorporato
Semi built-in

Art. 56D



COSTO TOTALE:

Art. 56D + € 1.050 per ogni mandrino

TOTAL PRICE:

Art. 56D + € 1.050 each chuck

A	DIMENSIONI mm		DIMENSIONS mm		Peso kg GHISA Weight kg CAST IRON	COD.	€
	B	C	D	H			
350	230	100	40	360	77	8.56.M00010	1.600 + Art. 33
350	330	150	40	510	116	8.56.M00020	1.800 + Art. 33
* 400	330	150	40	510	175	8.56.M00030	2.550 + Art. 33
460	330	150	40	460	149	8.56.M00040	2.150 + Art. 33
* 450	330	150	40	610	204	8.56.M00050	2.650 + Art. 33
* 500	230	100	40	360	105	8.56.M00060	1.800 + Art. 33
* 550	330	150	40	560	190	8.56.M00070	2.750 + Art. 33
550	430	200	40	810	354	8.56.M00080	3.650 + Art. 33
600	330	150	40	460	186	8.56.M00090	2.550 + Art. 33
* 650	330	150	40	660	287	8.56.M00100	3.000 + Art. 33
800	330	150	40	560	290	8.56.M00110	3.050 + Art. 33
800	430	200	40	810	453	8.56.M00120	4.050 + Art. 33

Tutte le spalle e le squadre sono personalizzate con base di appoggio raschiata e interfacciata per fissaggio alla Vs. macchina
Each crankweb and angle is base face tailor-made hand scraped, interfaced for their clamping to your machine

* Pronte normalmente a magazzino / Usually ready in stock

! CHIEDERE QUOTAZIONI PER COSTRUZIONE IN ALLUMINIO O ALTRE LEGHE
FOR ALUMINIUM OR OTHER ALLOY VERSIONS, QUOTATIONS ON REQUEST

A RICHIESTA SI FORNISCONO SPALLE E SQUADRE DI QUALSIASI FORMA E DIMENSIONE
DIFFERENT SHAPE AND SIZES MAY BE SUPPLIED ON REQUEST

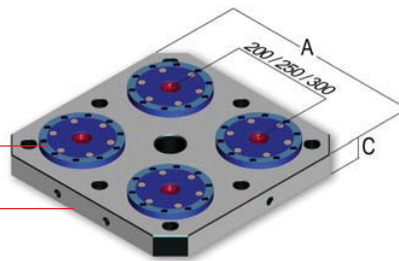
PIASTRE PLATES

Art. 60M

PIASTRA BASE QUADRATA
SQUARE BASE PLATE

Art. 34
Mandriini incorporati / Built-in chuck

Art. 60C



COSTO TOTALE: Art. 60C + € 1.052 per ogni mandrino

TOTAL PRICE: Art. 60C + € 1.052 each chuck

Art. 60N

PIASTRA BASE QUADRATA (con mandriini **Art. 34** flangiati)
SQUARE BASE PLATE (chuck with flange **Art. 34**)

COSTO TOTALE: Art. 60C + € 990 per ogni mandrino

TOTAL PRICE: Art. 60C + € 990 each chuck

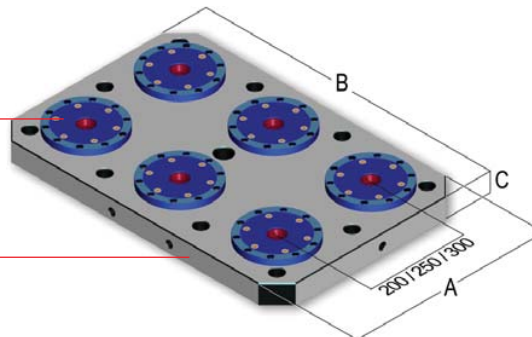
A	C	Peso kg ACCIAIO	COD.	€
		Weight kg STEEL METAL		
320	48	30	8.60.M320320A	700 + Art. 34
400	48	46	8.60.M400400A	1.050 + Art. 34
450	48	58	8.60.M450450A	1.150 + Art. 34
500	48	72	8.60.M500500A	1.250 + Art. 34
550	48	87	8.60.M550550A	1.350 + Art. 34
630	48	114	8.60.M630630A	1.450 + Art. 34
800	48	184	8.60.M800800A	2.100 + Art. 34

Art. 61M

PIASTRA BASE
BASE PLATE

Art. 34
Mandriini incorporati
Built-in chuck

Art. 60C



COSTO TOTALE: Art. 61C + € 1.052 per ogni mandrino

TOTAL PRICE: Art. 61C + € 1.052 each chuck

Art. 61N

PIASTRA BASE (con mandriini **Art. 34** flangiati)
BASE PLATE (chuck with flange **Art. 34**)

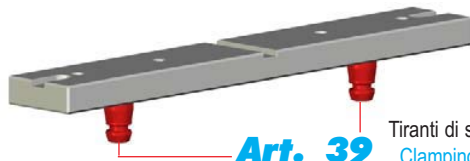
COSTO TOTALE: Art. 61C + € 990 per ogni mandrino

TOTAL PRICE: Art. 61C + € 990 each chuck

A	B	C	Peso kg ACCIAIO	COD.	€
			Weight kg STEEL METAL		
360	360	60	55	8.61.M360360G	1.250 + Art. 34
420	230	70	48	8.61.M420230G	1.190 + Art. 34
420	360	40	42	8.61.M420360G	1.050 + Art. 34
490	300	70	74	8.61.M490300G	1.495 + Art. 34
600	240	60	65	8.61.M600240G	1.400 + Art. 34
630	370	70	118	8.61.M630370G	1.690 + Art. 34
630	630	70	200	8.61.M630630G	2.600 + Art. 34
720	380	60	120	8.61.M720380G	1.960 + Art. 34
800	800	70	322	8.61.M800800G	3.970 + Art. 34
900	460	70	208	8.61.M900460G	2.889 + Art. 34

Art. 62

PIASTRA DI INTERFACCIA PER MORSE
VISE BASE CONNECTING PLATE



Art. 39

Tiranti di serraggio
Clamping springs

PIASTRE per MORSE **STD** / CONNECTING PLATES for **STD** VISES

50% Art. 40 + € 55 ogni tirante

50% Art. 40 + € 55 each spring

PIASTRE per MORSE **MULTIFLEX** e **FMS**
PLATED for **MULTIFLEX** and **FMS** VISES

COSTO A RICHIESTA

PRICE ON REQUEST

Tutti le piastre sono personalizzate con base di appoggio raschiata e interfacciata per fissaggio alla Vs. macchina
Each plates is base face tailor-made hand scraped, interfaced for its clamping to your machine

* Pronte normalmente a magazzino / Usually ready in stock

! CHIEDERE QUOTAZIONI PER COSTRUZIONE IN ALLUMINIO O ALTRE LEGHE
FOR ALUMINIUM OR OTHER ALLOY VERSIONS, QUOTATIONS ON REQUEST

A RICHIESTA SI FORNISCONO CUBI DI QUALSIASI FORMA E DIMENSIONE
DIFFERENT SHAPE AND SIZES MAY BE SUPPLIED ON REQUEST