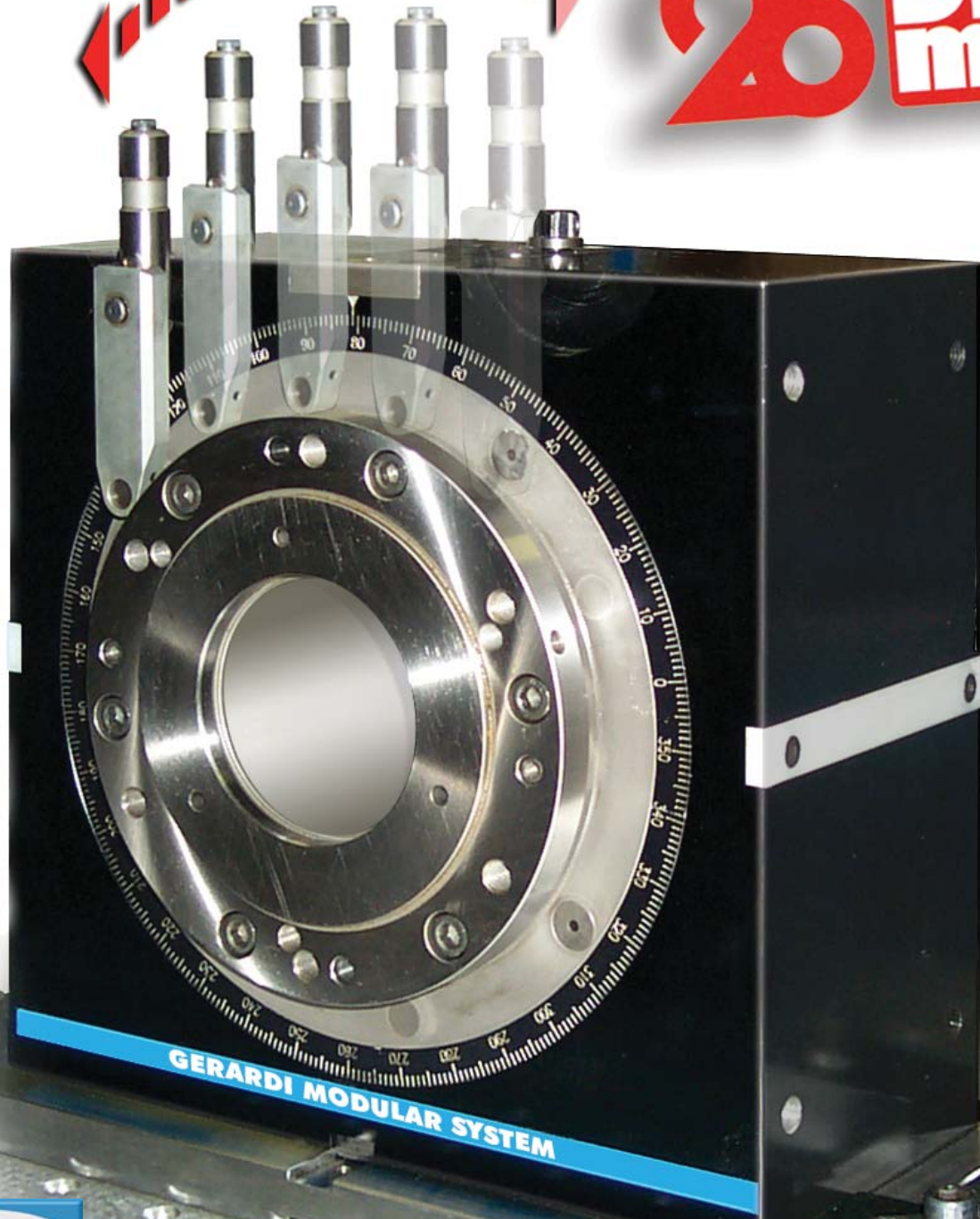


Divisore / Dividing head

# DIVIGER 205

**DIVISORE MECCANICO, SENZA CAVI O IDRAULICA, PER MACCHINE A CNC**

**MECHANICAL DIVIDING HEAD, WITHOUT ELECTRICAL CABLES OR HYDRAULIC, FOR CNC MILLING MACHINE**



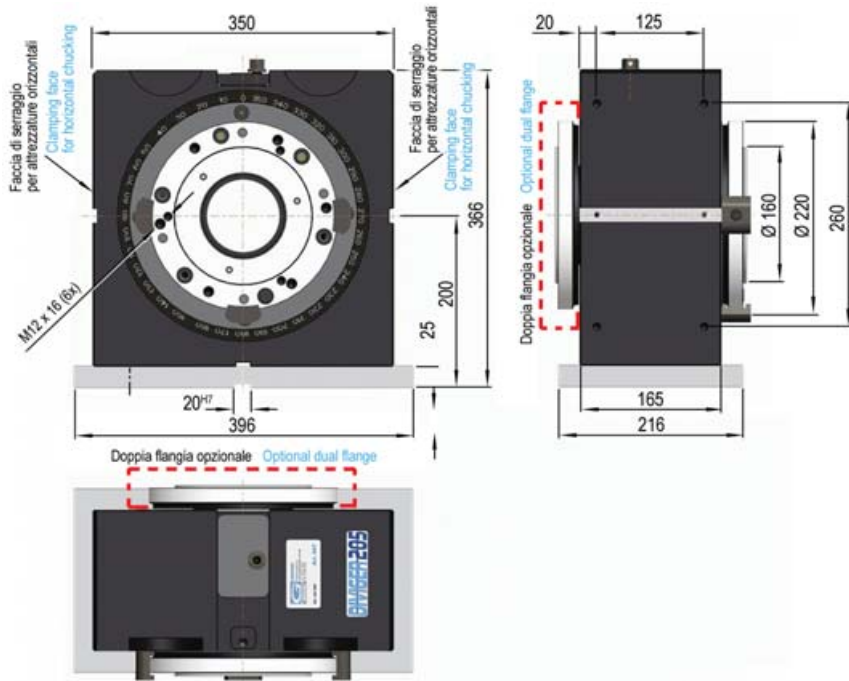
COMPANY  
WITH QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
= ISO 9001/2000 =

## GERARDI SPA

**DIVISORE MECCANICO, SENZA CAVI O IDRAULICA, PER MACCHINE A CNC**  
**MECHANICAL DIVIDING HEAD, WITHOUT ELECTRICAL CABLES OR HYDRAULIC,**  
**FOR CNC MILLING MACHINE**

# Divisore / Dividing head

## DIVIGER 205

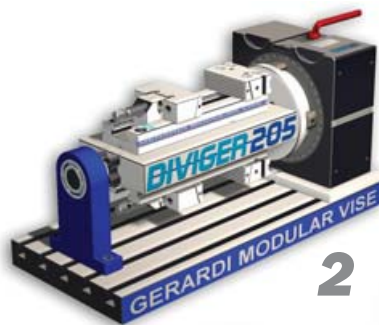


- Maggiore efficienza nella lavorazione su più lati  
Cost-effective on multiple-sides machining
- Completamente autonomo dalla macchina  
Machine independent
- Elevato momento torcente  
High holding torque
- Divisione manuale o automatica tramite mandrino macchina  
Dividing manually or automatically using the machine spindle
- 360 posizioni  
360 x 1° division
- Serraggio simultaneo di due particolari grazie alla doppia flangia  
Simultaneous clamping of 2 workpieces thanks to the dual flange
- Lavorazione su 5 facce senza contropunta  
5-faces machining without counter-holder
- Lavorazione a barra grazie al mandrino cavo  
Bar machining due to hollow spindle
- Utilizzabile orizzontalmente o verticalmente  
To be used horizontally or vertically
- Cambio tramite serraggio a cuneo  
Quick change through wedge clamping

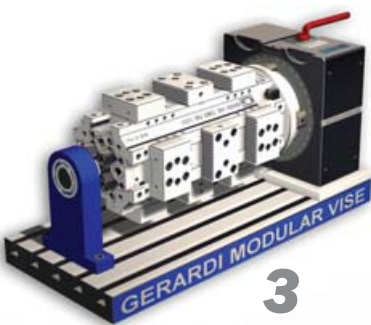
Con piastra base  
With base plate



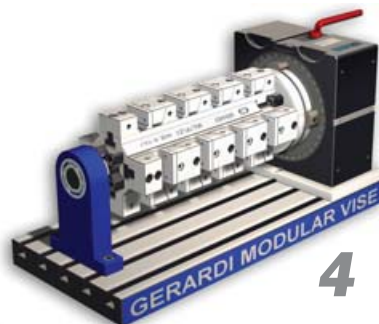
Con morse StandardFLEX  
With StandardFLEX vises



Con cubo integrale FMS  
With solid FMS vise cube

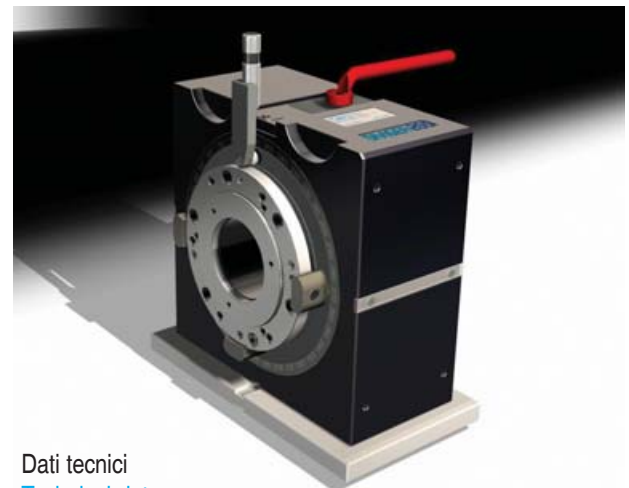


Con cubo integrale MULTIFLEX  
With solid MULTIFLEX vise cube



**Esempi di applicazioni con vari tipi di morse**

**Typical arrangements with different vise types**



Dati tecnici  
Technical data

Indexaggio Indexing	360 x 1°
Altezza asse rotazione Center height, standard	200 mm
Diametro posizionamento Holding diameter, cylinder	160 mm
Foro posizionamento: Ø 96 H6, 10 mm profondità Locating hole: Ø 96 H6, 10 mm depth	
Foro passaggio barra Through hole	Ø 85 mm
Precisione indexaggio Indexing accuracy	10 secondi 10 arc seconds
Coppia torsione Holding torque	3000 Nm
Peso Weight	93 kg



**GERARDI SPA**

via Giovanni XXIII, 101  
21015 LONATE POZZOLO (VA) Italia  
Tel. +39.0331.303911 - Fax +39.0331.301534

gerardi@gerardispa.com - www.gerardi.it

COMPANY  
WITH QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
= ISO 9001/2000 =

