




 Endsizing type "C"

 Kalibrieren Typ "C"

 Formage type "C"



**MILLEMIGLIA**  
ENGINEERING  
TUBE FORMING MACHINES

- GB** Samples.
- D** Musterteile.
- F** Echantillons.

**Expanding tool.**

**GB** It allows the expansion of a tube diameter with a precision of  $\pm 0,2$  mm.  
The finished product can be used for coupling or other suitable applications.

**Aufweitwerkzeug.**

**D** Dieses Werkzeug erlaubt die Aufweitung an Rohren mit einer Präzision von  $\pm 0,2$  mm.  
Das Endprodukt kann bei Kupplungen oder weiteren geeigneten Anwendungen verwendet werden.

**Outillage d'expansion.**

**F** Cet outil permet l'expansion du diamètre du tube avec une précision de calibrage de  $\pm 0,2$  mm.  
Le produit fini peut être utilisé pour le couplage (parachèvement) ou d'autres applications appropriées.



101



102



**Reducing tool.**

**GB** It allows the reduction of a tube diameter with a precision of  $\pm 0,2$  mm.  
The finished product can be used for coupling or other suitable applications.

**Einziehwerkzeug.**

**D** Dieses Werkzeug erlaubt die Reduzierung an Rohren mit einer Präzision von  $\pm 0,2$  mm.  
Das Endprodukt kann bei Kupplungen oder weiteren geeigneten Anwendungen verwendet werden.

**Outillage de rétreint.**

**F** Cet outil permet le rétreint du diamètre du tube avec une précision de calibrage de  $\pm 0,2$  mm.  
Le produit fini peut être utilisé pour le couplage (parachèvement) ou d'autres applications appropriées.



134



135



Tube Rohr	Stainless tube thickness Dicke bei Edelstahlrohr Epaisseur tube inox
Ø mm	mm
min. 25 max. 230	max. 2

Tube Rohr	Stainless tube thickness Dicke bei Edelstahlrohr Epaisseur tube inox
Ø mm	mm
min. 25 max. 230	max. 2

**Slotting and torca notching tool.**

GB Notching tool designed and patented to be used on endsizing machines Mod. DC or machines compatible with tooling type "C".

**Schlitz- und Torka-Schlitzwerkzeug.**

D Schlitzeinheit die sowohl für die Verwendung an Kalibriermaschinen Mod. DC kompatibel ist als auch an Maschinen die mit Werkzeugen Typ C arbeiten.

**Outillage de fentage simple et Torca.**

F Unité de fentage conçue et brevetée pour être utilisée sur machines de calibrage Mod. DC ou machines compatibles avec outillages type "C".



Tube Rohr	Stainless tube thickness Dicke bei Edelstahlrohr Epaisseur tube inox
Ø mm	mm
min. 25 max. 230	max. 2

- GB** Expansion and Reduction non simultaneous. Notch and reference slot.
- D** Aufweiten und Einziehen nicht gleichzeitig. Schlitzen und Einbringen von Referenz - Ausklüngen.
- F** Expansion et rétreint non simultanés. Fentage simple et Tucker.

endsizing type "C"  
Kalibrieren Typ "C"  
formage type "C"



DC 80/1  
DC 150/1  
DC 200/1  
DC 230/1

DC 80/2  
DC 150/2  
DC 200/2  
DC 230/2

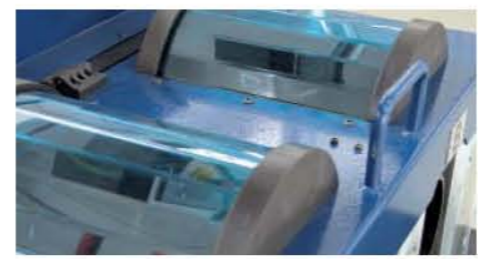
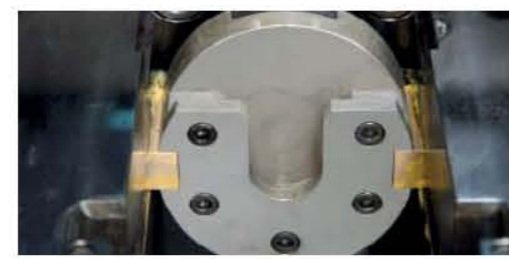


DC 80/3  
DC 150/3  
DC 200/3  
DC 230/3

Machines with one, two or three independent heads that allow the expanding and reducing of straight or bent tubes, utilizing rapid set-up tooling. Equipment compatible with "C" type tooling and extremely suitable to make simple notches, torca notches and reference slots. Heads can be combined and assembled side by side to form a C+I/O machine.

Maschinen mit einer, zwei oder drei unabhängigen Köpfen, die das Aufweiten oder Reduzieren von geraden oder gebogenen Rohren erlauben. Die dazu gehörigen Werkzeuge geringe Umrüstzeit brauchen. Diese Maschinen sind mit Werkzeugen Typ C kompatibel und sind besonders geeignet, um Schlitzen, Torca-Schlitzen und Referenz-Ausklüngen durchzuführen. Die Köpfen C und I/O können auch in der gleichen Maschine kombiniert werden.

Unités de travail avec une, deux ou trois têtes indépendantes qui permettent de élargir ou réduire le diamètre du tube droit ou cintré à l'aide d'outils à changement rapide. Ces machines sont compatibles avec outillage type C et elles sont douées de système de coupe fentes simples, fentes Torca et fentes Tucker. Possibilité de créer une combinaison des têtes C+I/O.



- GB** Technical data.
- D** Technische Angaben.
- F** Données techniques.

endsizing type "C"  
Kalibrieren Typ "C"  
formage type "C"

\* Length varying according to diameter.  
Kalibrierlänge variiert je nach Durchmesser.  
Longueur variable en fonction du diamètre.

Description Beschreibung	Model Modell Modèle	Tube Rohr	Endsizing length* Kalibrierlänge* Longueur de calibrage*	Expansion range Aufweitbereich Domain d'expansion	Reduction range Einziehbereich Domain de rétreint	Stainless tube thickness Dicke bei Edelstahlrohr Epaisseur tube inox
		Ø mm	mm	mm	mm	mm
Working units with one head. Einzelkopf-Maschinen. Machines une tête.		<b>DC 80/1</b>	min. 25 max. 80	max. 80	10	8
		<b>DC 150/1</b>	min. 25 max. 150	max. 120		
		<b>DC 200/1</b>	min. 25 max. 200	max. 150		
		<b>DC 230/1</b>	min. 25 max. 230			
Working units with two independent heads. Doppelkopf-Maschinen. Machines deux têtes indépendantes.		<b>DC 80/2</b>	min. 25 max. 80	max. 80		
		<b>DC 150/2</b>	min. 25 max. 150	max. 120		
		<b>DC 200/2</b>	min. 25 max. 200	max. 150		
		<b>DC 230/2</b>	min. 25 max. 230			
Working units with three independent heads. Drei-Kopf-Maschinen. Machines trois têtes indépendantes.		<b>DC 80/3</b>	min. 25 max. 80	max. 80		
		<b>DC 150/3</b>	min. 25 max. 150	max. 120		
		<b>DC 200/3</b>	min. 25 max. 200	max. 150		
		<b>DC 230/3</b>	min. 25 max. 230			



**Research & Development.** The rapid technological changes and the increasingly pressing demand for efficient and competitive systems require investments of great weight in the research of new solutions.

**Installation.** The strikingly sophisticated technology of the machines manufactured by Mille Miglia Engineering is shown during the installation and commissioning phase at Customer's. For this important service only highly specialized personnel is involved so that final operators are duly trained.

**Testing.** Rigorous checks are carried out to ensure that mechanisms and automatism comply with the required performances. Upon request also product sampling and start-up and proper setup of machines and tooling are available.

**After-sales service.** Be it a "turnkey" single machine or complex working cells, Mille Miglia Engineering ensures continuous assistance, thus demonstrating the added value of the company mission on which many human resources efforts are focused.

**Sales network.** Mille Miglia Engineering corporate philosophy focuses on three priorities: design, management and control of the sales network and customer support. Mille Miglia exports all over the world creating synergies with foreign partners and increasing its own punctual and widespread presence.

**Forschung und Entwicklung.** Die schnelle Entwicklung der Technologie und die immer vordringlichere Nachfrage für effiziente und wettbewerbsfähige Systeme erfordern erheblichen Investitionen bei der Suche nach neuen Lösungen.

**Inbetriebnahme.** Die hoch entwickelte Technologie unserer Maschinen nimmt in der Endphase mit der Inbetriebnahme beim Kunden Gestalt an, die durch hoch qualifiziertes Personal durchgeführt wird.

**Prüfung.** Im nächsten Schritt sind sorgfältige Überwachungen durchgeführt, um die Konformität von den technischen Ausstattungen gemäß der Leistungsanforderungen überprüfen. Auf Anfrage können auch Musterteile von Kundenprodukten bzw.

**D** Maschinen- und Vorrichtungseinstellungen durchgeführt werden.

**Kundendienst.** Von den einzelnen schlüsselfertigen Maschinen bis zu komplexen Arbeitsinseln ist der Team Mille Miglia Engineering immer für Service verfügbar, da dies einen Mehrwert der Geschäftspolitik darstellt, in dem einen großen Anteil des Personals konzentriert wird.

**Vertriebsnetz.** Die Unternehmensphilosophie von Mille Miglia Engineering basiert sich auf drei Hauptaktionen: Konstruktion, Management und Kontrolle des Vertriebsnetzes und Kundendienst. Mille Miglia Engineering exportiert in die ganze Welt, indem immer neue Synergie mit ausländischen Partnern schafft, um ihre Präsenz pünktlich und verzweigt zu stärken.

**Recherche et développement.** L'évolution rapide des technologies e la demande de plus en plus pressante de systèmes efficaces et compétitifs exigent des investissements très importants dans la recherche de nouvelles solutions.

**Installation.** La technologie ultrasophistiquée des machines conçues chez Mille Miglia Engineering se concrétise lors de la phase finale avec l'installation de l'équipement chez le client par notre personnel hautement spécialisé.

**Validation.** Dans la phase suivante des précises contrôles sont effectués afin de vérifier que les mécanismes et les automatismes sont conformes aux performances souhaitées.

**F** Sur demande on peut réaliser des essais de mise au point produits ainsi que le réglage de machines et outillages.

**Service après vente.** De la machine "clé en main" aux îlots de travail même complexes, Mille Miglia Engineering est toujours disponible pour le service qui est considéré comme une valeur ajoutée du projet d'entreprise et pour lequel beaucoup de ressources humaines sont concentrées.

**Réseau commercial.** La philosophie de la société Mille Miglia Engineering repose sur trois actions principales: conception, gestion et contrôle du réseau commercial et service au client.

Mille Miglia Engineering exporte dans le monde entier, en créant des synergies avec les partenaires étrangers afin de rendre sa présence plus ponctuelle et très ramifiée.

UNI EN ISO 9001:2008



endsizing type "C"  
Kalibrieren Typ "C"  
formage type "C"



[www.millemigliaeng.it](http://www.millemigliaeng.it)



Mille Miglia Engineering S.r.l.  
Via Marsala, 15  
10042 Nichelino (TO) Italy  
Ph. +39 011 627 41 45  
Fax +39 011 680 15 90  
[mme@millemigliaeng.it](mailto:mme@millemigliaeng.it)

