



-  Ramforming
-  Axial-Kalibrieren
-  Calibrage axiale



**MILLEMIGLIA**  
ENGINEERING  
TUBE FORMING MACHINES

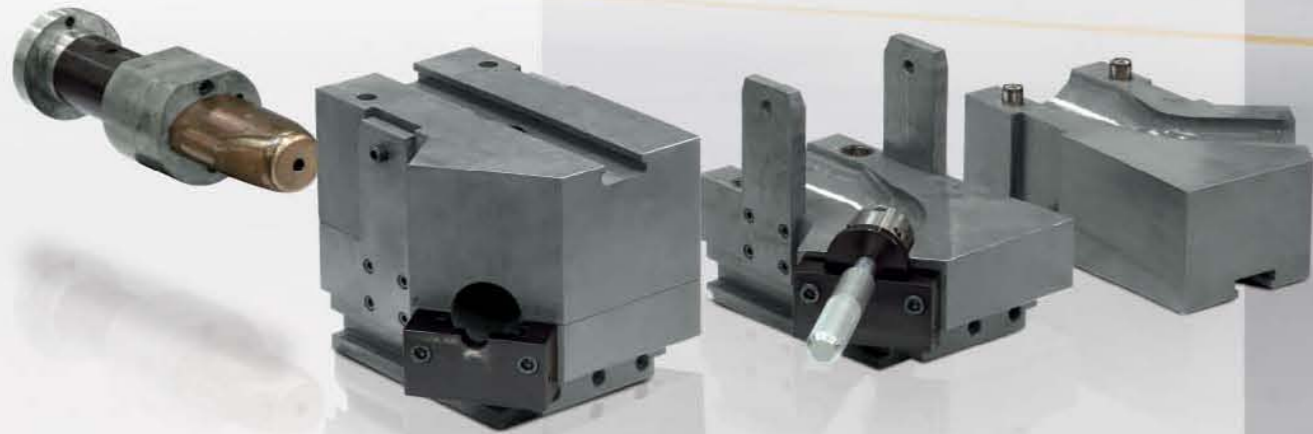
ramforming  
axial-Kalibrieren  
calibrage axiale

- GB** Samples.
- D** Musterteile.
- F** Echantillons.

**GB** Flaring, Expanding and Reducing on any kind of straight or bent tubes are best done using ram dies and punches and automatic slide/s.

**D** Die besten Ergebnisse beim Tulpen, Aufweiten und Reduzieren an geraden oder gebogenen Rohren bekommen Sie mittels Axialwerkzeugen mit Stempel und automatischen Schlitten.

**F** Evasement, Expansion et Rétreint sur tous tubes droits ou cintrés sont obtenus par mors et poinçon axiale et chariot/s automatique.



- GB Flare - Expansion - Reduction - Couple Cut.
- D Tulpen - Aufweiten - Reduzieren - Kopplungsschnitten.
- F Evasement - Expansion - Rétreint - Formages pour assemblages.

ramforming  
axial-Kalibrieren  
calibrage axiale



DA 160/1 SL2/3/4





DA 160/2 SL2/3/4



- GB** Technical data.
- D** Technische Angaben.
- F** Données techniques.

# services

Model Modell Modèle	Vertical closing power Vertikalschliessungskraft Puissance fermeture outil vertical (mors)	Horizontal thrust power Horizontalschubkraft Puissance poussée outil horizontal (poinçon)	Max. tool closing stroke Max. Schliesshub des Werkzeuges Max. course fermeture outil	Max. punch stroke Max. Stempelhub Max. course poinçon
	Ton	Ton	mm	mm
 <b>DA 100/1 SL2/3/4</b>	1 x 50	1 x 30	240	200/300
<b>DA 160/1 SL2/3/4</b>		1 x 50		240/300
 <b>DA 100/2 SL2/3/4</b>	2 x 50	2 x 30	240	200/300
<b>DA 160/2 SL2/3/4</b>		2 x 50		240/300

**GB Research & Development.** The rapid technological changes and the increasingly pressing demand for efficient and competitive systems require investments of great weight in the research of new solutions.

**Installation.** The strikingly sophisticated technology of the machines manufactured by Mille Miglia Engineering is shown during the installation and commissioning phase at Customer's. For this important service only highly specialized personnel is involved so that final operators are duly trained.

**Testing.** Rigorous checks are carried out to ensure that mechanisms and automatism comply with the required performances. Upon request also product sampling and start-up and proper setup of machines and tooling are available.

**After-sales service.** Be it a "turnkey" single machine or complex working cells, Mille Miglia Engineering ensures continuous assistance, thus demonstrating the added value of the company mission on which many human resources efforts are focused.

**Sales network.** Mille Miglia Engineering corporate philosophy focuses on three priorities: design, management and control of the sales network and customer support. Mille Miglia exports all over the world creating synergies with foreign partners and increasing its own punctual and widespread presence.

**D Forschung und Entwicklung.** Die schnelle Entwicklung der Technologie und die immer vordringlichere Nachfrage für effiziente und wettbewerbsfähige Systeme erfordern erheblichen Investitionen bei der Suche nach neuen Lösungen.

**Inbetriebnahme.** Die hoch entwickelte Technologie unserer Maschinen nimmt in der Endphase mit der Inbetriebnahme beim Kunden Gestalt an, die durch hoch qualifiziertes Personal durchgeführt wird.

**Prüfung.** Im nächsten Schritt sind sorgfältige Überwachungen durchgeführt, um die Konformität von den technischen Ausstattungen gemäß der Leistungsanforderungen überprüfen. Auf Anfrage können auch Musterteile von Kundenprodukten bzw.

Maschinen- und Vorrichtungseinstellungen durchgeführt werden.

**Kundendienst.** Von den einzelnen schlüsselfertigen Maschinen bis zu komplexen Arbeitsinseln ist der Team Mille Miglia Engineering immer für Service verfügbar, da dies einen Mehrwert der Geschäftspolitik darstellt, in dem einen großen Anteil des Personals konzentriert wird.

**Vertriebsnetz.** Die Unternehmensphilosophie von Mille Miglia Engineering basiert sich auf drei Hauptaktionen: Konstruktion, Management und Kontrolle des Vertriebsnetzes und Kundendienst. Mille Miglia Engineering exportiert in die ganze Welt, indem immer neue Synergie mit ausländischen Partnern schafft, um ihre Präsenz pünktlich und verzweigt zu stärken.

**F Recherche et développement.** L'évolution rapide des technologies e la demande de plus en plus pressante de systèmes efficaces et compétitifs exigent des investissements très importants dans la recherche de nouvelles solutions.

**Installation.** La technologie ultrasophistiquée des machines conçues chez Mille Miglia Engineering se concrétise lors de la phase finale avec l'installation de l'équipement chez le client par notre personnel hautement spécialisé.

**Validation.** Dans la phase suivante des précises contrôles sont effectués afin de vérifier que les mécanismes et les automatismes sont conformes aux performances souhaitées. Sur demande on peut réaliser des essais de mise au point produits ainsi que le réglage de machines et outillages.

**Service après vente.** De la machine "clé en main" aux îlots de travail même complexes, Mille Miglia Engineering est toujours disponible pour le service qui est considéré comme une valeur ajoutée du projet d'entreprise et pour lequel beaucoup de ressources humaines sont concentrées.

**Réseau commercial.** La philosophie de la société Mille Miglia Engineering repose sur trois actions principales: conception, gestion et contrôle du réseau commercial et service au client. Mille Miglia Engineering exporte dans le monde entier, en créant des synergies avec les partenaires étrangers afin de rendre sa présence plus ponctuelle et très ramifiée.

UNI EN ISO 9001:2008



ramforming  
axial-Kalibrieren  
calibrage axiale



[www.millemigliaeng.it](http://www.millemigliaeng.it)



Mille Miglia Engineering S.r.l.  
Via Marsala, 15  
10042 Nichelino (TO) Italy  
Ph. +39 011 627 41 45  
Fax +39 011 680 15 90  
[mme@millemigliaeng.it](mailto:mme@millemigliaeng.it)

