

 Bending Machines

 Biegemaschinen

 Cintreuses



MILLEMIGLIA
ENGINEERING
TUBE FORMING MACHINES

GB Profiles Bending Machine.

D Profilbiegemaschine.

F Cintreuse pour Profiles.

SV bending machines biegemaschine SV cintreuse SV



SV 60 CNC S

Bending Machine suitable for bending aluminum and steel Profiles. Machine with Variable Geometry, 3 Draving Rollers.

GB Also with our configurator ARCHIMADE, you will save time and material, with just a few simple data to be included in the program to know the exact position of the curved roller and Realizing the BEND RADIUS. Required, without wasting MATERIAL.

D Biegemaschine zur Bearbeitung von Aluminium und Stahl-Profilen. Maschine mit einstellbarer Geometrie. mit Variable Radstand. 3 Angetriebene Walzer. Auch mit unseren Archimedes Konfigurator ist möglich, mit der Aufnahme von einfachen Daten, die genaue Position der Walze berechnen und den Biegeradius der erforderlichen Biegung zu erreichen, ohne Verschwendung von Material.

F Cintreuse adaptè pour le Cintrage des Profiles en Aluminium et acier. Cinteuse à géométrie Variable. 3 Galets motorisé. Aussi avec notre configurateur ARCHIMADE, Vous gagnerez du temps et de materiel. Quelques données simples pour être inclus dans le Programme à savoir la position exacte du Rouleau et réaliser le RAYON DE COURBURE nécessaire, sans perdre MATERIEL.



GB Profiles Bending Machine.

D Profilbiegemaschine.

F Cintreuse pour Profiles.

LG bending machines biegemaschine LG cintreuse LG



LG 60 CNC S

Bending Machine suitable for bending aluminum and steel Profiles. Machine with Variable Geometry, and variable centers 3 Draving Rollers.

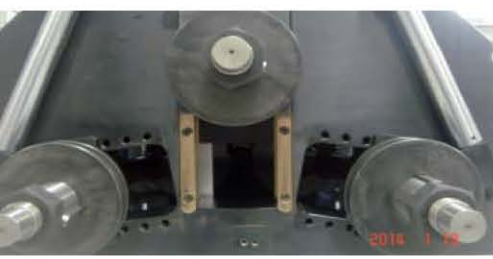
Also with our configurator ARCHIMADE, You will save time and material, with just a few simple data to be included in the program To know the exact position of the curved roller and Realizing the BEND RADIUS. Required, without wasting MATERIAL.

Biegemaschine zur Bearbeitung von Aluminium und Stahl-Profilen. Maschine mit einstellbarer Geometrie mit Variable Radstand. 3 Angetriebene Walzer mit variable Achsabstand.

Auch mit unseren Archimedes Konfigurator ist möglich, mit der Aufnahme von einfachen Daten, die genaue Position der Walze berechnen und den Biegeradius der erforderlichen Biegung zu erreichen, ohne Verschwendung von Material.

Cintreuse adapté pour le Cintrage des Profiles en Aluminium et acier. Cintreuse á géométrie Variable, avec distance du galets variable. 3 Galets motorisé.

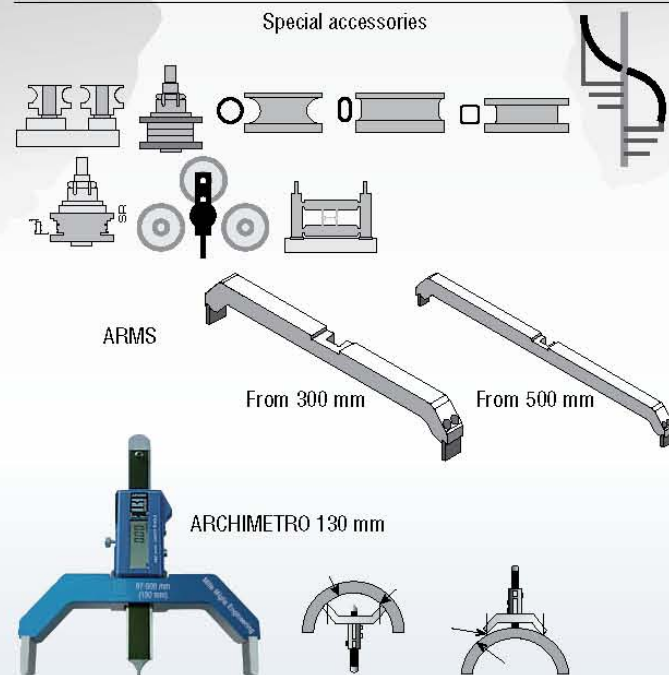
Aussi avec notre configurateur ARCHIMADE, Vous gagnerez du temps et de materiel. Quelques données simples pour être inclus dans le Programme à savoir la position exacte du Rouleau et réaliser le RAYON DE COURBURE nécessaire, sans perdre MATERIEL.



- GB** Technical data.
- D** Technische Angaben.
- F** Données techniques.

Bending Positions	LG 60	LG 80	SV 60	SV 80
1	60 x 10	100 x 15	60 x 10	100 x 15
2	80 x 20	120 x 20	80 x 20	120 x 20
3	40	60	40	60
4	40	60	40	60
5*	60 x 3	80 x 3	60 x 3	80 x 3
6a*	60 x 40	100 x 50	60 x 40	100 x 50
6b*	60 x 40	100 x 50	60 x 40	100 x 50
7*	60 x 60	80 x 80	60 x 60	80 x 80
8*	60 x 60	80 x 80	60 x 60	80 x 80
9*	60 x 60	80 x 80	60 x 60	80 x 80
10	60 x 60	80 x 80	60 x 60	80 x 80
11	60 x 60	80 x 80	60 x 60	80 x 80
12	80 x 45	120 x 50	80 x 45	120 x 50
13	80 x 45	120 x 50	80 x 45	120 x 50
14*	80 x 45	120 x 50	80 x 45	120 x 50
15*	80 x 40	100 x 40	80 x 40	100 x 40
16*	A 80 B 60 C 30	A 100 B 80 C 50	A 80 B 60 C 30	A 100 B 80 C 50
17*	A 100 B 80	A 120 B 100	A 100 B 80	A 120 B 100
18*	A 60 B 50 C 30	A 100 B 60 C 50	A 60 B 50 C 30	A 100 B 60 C 50
19*	A 60 B 50 C 30	A 100 B 60 C 50	A 60 B 50 C 30	A 100 B 60 C 50

Technical Data		LG 60	LG 80	SV 60	SV 80
	mm	60	80	60	80
	mm	178	218	178	218
	min. ⁻¹	5/16			
	kW	3,75	5,5	3,75	5,5
	cm	110/120	120/130	110/120	120/130
	cm	70x110x130	100x160x170	70x110x130	100x160x170
	kg	720	1100	820	1250



GB Research & Development. Therapid technological changes and the increasingly pressing demand for efficient and competitive systems require investments of great weight in the research of new solutions.

Installation. The strikingly sophisticated technology of the machines manufactured by Mille Miglia Engineering is shown during the installation and commissioning phase at Customer's. For this important service only highly specialized personnel is involved so that final operators are duly trained.

Testing. Rigorous checks are carried out to ensure that mechanisms and automatism comply with the required performances. Upon request also product sampling and start-up and proper setup of machines and tooling are available.

After-sales service. Be it a "turnkey" single machine or complex working cells, Mille Miglia Engineering ensures continuous assistance, thus demonstrating the added value of the company mission on which many human resources efforts are focused.

Sales network. Mille Miglia Engineering corporate philosophy focuses on three priorities: design, management and control of the sales network and customer support. Mille Miglia exports all over the world creating synergies with foreign partners and increasing its own punctual and widespread presence.

D Forschung und Entwicklung. Die schnelle Entwicklung der Technologie und die immer vordringlichere Nachfrage für effiziente und wettbewerbsfähige Systeme erfordern erheblichen Investitionen bei der Suche nach neuen Lösungen.

Inbetriebnahme. Die hoch entwickelte Technologie unserer Maschinen nimmt in der Endphase mit der Inbetriebnahme beim Kunden Gestalt an, die durch hoch qualifiziertes Personal durchgeführt wird.

Prüfung. Im nächsten Schritt sind sorgfältige Überwachungen durchgeführt, um die Konformität von den technischen Ausstattungen gemäß der Leistungsanforderungen überprüfen. Auf Anfrage können auch Musterteile von Kundenprodukten bzw.

Maschinen- und Vorrichtungseinstellungen durchgeführt werden.

Kundendienst. Von den einzelnen schlüsselfertigen Maschinen bis zu komplexen Arbeitsinseln ist der Team Mille Miglia Engineering immer für Service verfügbar, da dies einen Mehrwert der Geschäftspolitik darstellt, in dem einen großen Anteil des Personals konzentriert wird.

Vertriebsnetz. Die Unternehmensphilosophie von Mille Miglia Engineering basiert sich auf drei Hauptaktionen: Konstruktion, Management und Kontrolle des Vertriebsnetzes und Kundendienst. Mille Miglia Engineering exportiert in die ganze Welt, indem immer neue Synergie mit ausländischen Partnern schafft, um ihre Präsenz pünktlich und verzweigt zu stärken.

F Recherche et développement. L'évolution rapide des technologies e la demande de plus en plus pressante de systèmes efficaces et compétitifs exigent des investissements très importants dans la recherche de nouvelles solutions.

Installation. La technologie ultrasophistiquée des machines conçues chez Mille Miglia Engineering se concrétise lors de la phase finale avec l'installation de l'équipement chez le client par notre personnel hautement spécialisé.

Validation. Dans la phase suivante des précises contrôles sont effectués afin de vérifier que les mécanismes et les automatismes sont conformes aux performances souhaitées. Sur demande on peut réaliser des essais de mise au point produits ainsi que le réglage de machines et outillages.

Service après vente. De la machine "clé en main" aux flots de travail même complexes, Mille Miglia Engineering est toujours disponible pour le service qui est considéré comme une valeur ajoutée du projet d'entreprise et pour lequel beaucoup de ressources humaines sont concentrées.

Réseau commercial. La philosophie de la société Mille Miglia Engineering repose sur trois actions principales: conception, gestion et contrôle du réseau commercial et service au client. Mille Miglia Engineering exporte dans le monde entier, en créant des synergies avec les partenaires étrangers afin de rendre sa présence plus ponctuelle et très ramifiée.

UNI EN ISO 9001:2008



bending machines
biegemaschinen
cintrouses



www.millemigliaeng.it



Mille Miglia Engineering S.r.l.
Via Marsala, 15
10042 Nichelino (TO) Italy
Ph. +39 011 627 41 45
Fax +39 011 680 15 90
mme@millemigliaeng.it

