



- 🇬🇧 Pressfitting and ridge-locking
- 🇩🇪 Einschieben und Ridge-Lock
- 🇫🇷 Emmanchement et ridge-locking



**MILLEMIGLIA**  
ENGINEERING  
TUBE FORMING MACHINES

pressfitting and ridge-locking  
einschieben und Ridge-Lock  
emmanchement et ridge-locking

- GB Samples.
- D Musterteile.
- F Echantillons.



Pressfitting and Ridge-locking are quite specific operations needed in the manufacturing of muffler internal assemblies for the purpose of eliminating the welding between tubes and baffles.

Einschieben und Ridge-Lock sind ganz spezifische Anwendungen bei Fertigung von Einsätzen in Schalldämpfer. Damit vermeidet man die Schweißung zwischen den Elementen.

L'emmanchement et le Ridge-Locking sont des opérations spécifiques dans la production des trippailles des silencieux qui permettent d'éliminer la soudure entre tubes et coupelles.



- GB** Pressfitting.
- D** Einschieben.
- F** Emmanchement.

- GB** Ridge-Locking (mechanical blocking).
- D** Ridge-Lock (mechanische Spannung).
- F** Ridge-Locking (blocage mécanique).



**DP 1200**



**DCR 70**

**DCRV 70/2**



- GB** Simultaneous Pressfitting and Ridge-Locking.
- D** Einschieben und Ridge-Lock gleichzeitig.
- F** Emmanchement et Ridge-Locking simultanés.

pressfitting and ridge-locking  
 einschieben und Ridge-Lock  
 emmanchement et ridge-locking

As part of the new technological generation, the DPCR 1000 offers the best answer to simultaneous pressfitting and ridge-locking need in the manufacturing of mufflers. Capacity to produce car and truck mufflers with the guarantee of the highest resistance to any applied torque.

**GB**

Als Bestandteil der neuen technologischen Generation bietet die DPCR 1000 die beste Antwort auf den Bedarf von gleichzeitig Einschieben und Ridge-Lock bei Schalldämpfer. Die ermöglicht PKW- und LKW-Schalldämpfer zu fertigen und garantiert dazu den bestmöglichen Widerstand gegen jegliches Drehmoment.

**D**

Faisant partie de la nouvelle génération technologique, la DPCR 1000 offre la meilleure réponse aux besoins d'emmanchement et ridge-locking dans les silencieux. Capacité de produire silencieux pour voitures et camions en garantissant la tenue maxi dans les essais de torsion.

**F**



Quick changeover.  
 Schnelles Umrüsten.  
 Changement outil rapide.



Versatile tool.  
 Vielseitiges Werkzeug.  
 Outil versatile.



Mechanical adjustment of the ridge-locking expansion.  
 Mechanische Einstellung der Ridge-Lock-Aufweitung.  
 Réglage mécanique expansion de ridge-locking.



Safety sensors.  
 Sicherheits-Sensoren.  
 Détecteurs de sécurité.



Error-proof connector for tooling.  
 Fehlersichere Steckverbindung.  
 Connecteur détrompeur outil.

**DPCR 1000**



- GB** Technical data.
- D** Technische Angaben.
- F** Données techniques.

pressfitting and ridge-locking  
einschieben und Ridge-Lock  
emmanchement et ridge-locking


Pressfitting – Einschieben – Emmanchement.

Description Beschreibung	Model Modell Modèle	Work power Arbeitskraft Puissance travail	Distance table/mace Nützlicher Abstand Distance utile table/tête	Working stroke Arbeitshub Course de travail
		Ton	mm	mm
Muffler pressfitting one station. Einfahren von Einsätzen Einzelkopf. Emmanchement tubes internes et coupelles une tête.		12	min. 700 max. 1500	max. 800
			min. 700 max. 2000	max. 1200
Muffler pressfitting two stations. Einfahren von Einsätzen Doppelkopf. Emmanchement tubes internes et coupelles deux têtes.		12	min. 700 max. 1500	max. 800
			min. 700 max. 2000	max. 1200

Ridge-Locking - Ridge-Lock - Ridge-Locking.

Description Beschreibung	Model Modell Modèle	Tube Rohr	Stainless tube thickness Dicke bei Edelstahlrohr Epaisseur tube inox
		Ø mm	mm
Simultaneous ridge-locking horizontal mode one station. Ridge-Locking gleichzeitig mit horizontaler Funktionsweise mit einer Arbeitsstation. Ridge-locking simultané à fonctionnement horizontal une tête.		min. 35 max. 70	max. 2
Simultaneous ridge-locking horizontal mode two stations. Ridge-Locking gleichzeitig mit horizontaler Funktionsweise mit zwei Arbeitsstationen. Ridge-locking simultané à fonctionnement horizontal deux têtes.			
Simultaneous ridge-locking vertical mode two stations. Ridge-Locking gleichzeitig mit vertikaler Funktionsweise mit zwei Arbeitsstationen. Ridge-locking simultané à fonctionnement vertical deux têtes.		min. 16 max. 70	

Simultaneous Pressfitting and Ridge-Locking - Einschieben und Ridge-Lock gleichzeitig - Emmanchement et Ridge-Locking simultanés.

Description Beschreibung	Model Modell Modèle	Pressfitting power Einschiebekraft Puissance de emmanchement	Ridgelocking power Ridge-Locking-Kraft Puissance de ridge-locking	Distance table/mace Nützlicher Abstand Distance utile table/tête	Working stroke Arbeitshub Course de travail
		Ton	Ton	mm	mm
Simultaneous pressfitting and ridge-locking vertical mode. Einfahren und Ridge-Locking gleichzeitig mit vertikaler Funktionsweise. Emmanchement et ridge-locking simultanés à fonctionnement vertical.		8	257	min. 520 max. 1620	max. 1000



**Research & Development.** The rapid technological changes and the increasingly pressing demand for efficient and competitive systems require investments of great weight in the research of new solutions.

**Installation.** The strikingly sophisticated technology of the machines manufactured by Mille Miglia Engineering is shown during the installation and commissioning phase at Customer's. For this important service only highly specialized personnel is involved so that final operators are duly trained.

**Testing.** Rigorous checks are carried out to ensure that mechanisms and automatism comply with the required performances. Upon request also product sampling and start-up and proper setup of machines and tooling are available.

**After-sales service.** Be it a "turnkey" single machine or complex working cells, Mille Miglia Engineering ensures continuous assistance, thus demonstrating the added value of the company mission on which many human resources efforts are focused.

**Sales network.** Mille Miglia Engineering corporate philosophy focuses on three priorities: design, management and control of the sales network and customer support. Mille Miglia exports all over the world creating synergies with foreign partners and increasing its own punctual and widespread presence.

**Forschung und Entwicklung.** Die schnelle Entwicklung der Technologie und die immer vordringlichere Nachfrage für effiziente und wettbewerbsfähige Systeme erfordern erheblichen Investitionen bei der Suche nach neuen Lösungen.

**Inbetriebnahme.** Die hoch entwickelte Technologie unserer Maschinen nimmt in der Endphase mit der Inbetriebnahme beim Kunden Gestalt an, die durch hoch qualifiziertes Personal durchgeführt wird.

**Prüfung.** Im nächsten Schritt sind sorgfältige Überwachungen durchgeführt, um die Konformität von den technischen Ausstattungen gemäß der Leistungsanforderungen überprüfen. Auf Anfrage können auch Musterteile von Kundenprodukten bzw.

**D** Maschinen- und Vorrichtungseinstellungen durchgeführt werden.

**Kundendienst.** Von den einzelnen schlüsselfertigen Maschinen bis zu komplexen Arbeitsinseln ist der Team Mille Miglia Engineering immer für Service verfügbar, da dies einen Mehrwert der Geschäftspolitik darstellt, in dem einen großen Anteil des Personals konzentriert wird.

**Vertriebsnetz.** Die Unternehmensphilosophie von Mille Miglia Engineering basiert sich auf drei Hauptaktionen: Konstruktion, Management und Kontrolle des Vertriebsnetzes und Kundendienst. Mille Miglia Engineering exportiert in die ganze Welt, indem immer neue Synergie mit ausländischen Partnern schafft, um ihre Präsenz pünktlich und verzweigt zu stärken.

**Recherche et développement.** L'évolution rapide des technologies e la demande de plus en plus pressante de systèmes efficaces et compétitifs exigent des investissements très importants dans la recherche de nouvelles solutions.

**Installation.** La technologie ultrasophistiquée des machines conçues chez Mille Miglia Engineering se concrétise lors de la phase finale avec l'installation de l'équipement chez le client par notre personnel hautement spécialisé.

**Validation.** Dans la phase suivante des précises contrôles sont effectués afin de vérifier que les mécanismes et les automatismes sont conformes aux performances souhaitées.

**F** Sur demande on peut réaliser des essais de mise au point produits ainsi que le réglage de machines et outillages.

**Service après vente.** De la machine "clé en main" aux îlots de travail même complexes, Mille Miglia Engineering est toujours disponible pour le service qui est considéré comme une valeur ajoutée du projet d'entreprise et pour lequel beaucoup de ressources humaines sont concentrées.

**Réseau commercial.** La philosophie de la société Mille Miglia Engineering repose sur trois actions principales: conception, gestion et contrôle du réseau commercial et service au client.

Mille Miglia Engineering exporte dans le monde entier, en créant des synergies avec les partenaires étrangers afin de rendre sa présence plus ponctuelle et très ramifiée.

UNI EN ISO 9001:2008



pressfitting and ridge-locking  
einschieben und Ridge-Lock  
emmanchement et ridge-locking



[www.millemigliaeng.it](http://www.millemigliaeng.it)



Mille Miglia Engineering S.r.l.  
Via Marsala, 15  
10042 Nichelino (TO) Italy  
Ph. +39 011 627 41 45  
Fax +39 011 680 15 90  
[mme@millemigliaeng.it](mailto:mme@millemigliaeng.it)

